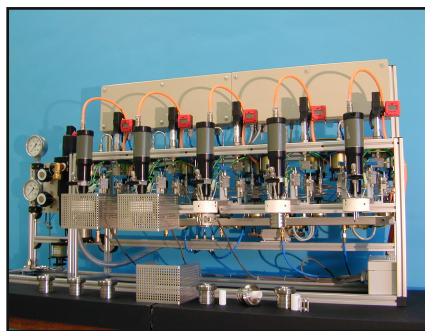




APLICAÇÕES :

Nos domínios da química fina, da química farmacêutica, da petroquímica ou da catalise, TOP INDUSTRIE desenvolve desde mais de 15 anos sistemas de química paralela permitindo estudar rapidamente a cinética de uma reacção em pressão. As instalações são flexíveis : os parâmetros de pressão, de temperatura, de débito e de composição de gás, a selectividade de catalisadores podem ser utilizados para um estudo completo ou individual para cada recinto.

Estes conjuntos, graças a sua modularidade, permitem igualmente estabelecer um screening ao nível do produto. Eles são muito automatizados e controlados por

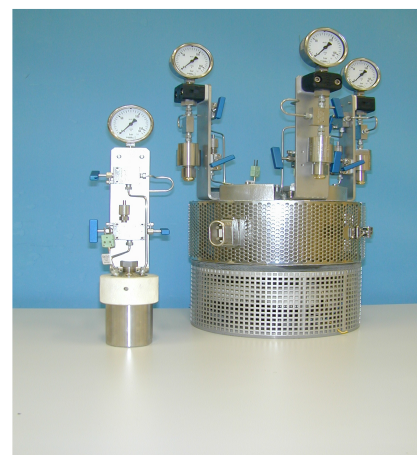
screening au niveau du produit.

Ils sont largement automatisés et contrôlés par pilotage informatique.

Dans tous les cas, TOP INDUSTRIE, n'a qu'un objectif : conserver l'installation la plus complète et simple pour répondre à votre besoin.

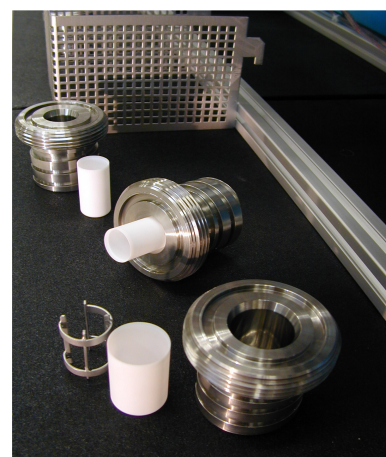
UM CONJUNTO COMPACTO :

- 4 reactores Top 45 a fechadura rápida.
- Aquecimento por colar aquecedor global ou independentes.
- Volume : 35 a 100 ml.
- Pressão : 0 a 250 bar.
- Temperatura : 20 a 250°C.
- Material : 1.4404 (316L) ,Alloys , Titâno....
- Gás : H₂, CO, O₂, diversos gás...
- Medida de pressão manômetro ou captor.
- Regalções e medida de temperatura global ou independentes.
- Agitação por barra magnética.



UMA QUIMICA PARALELA COMPLETO COM SUPERVISÃO :

- De 2 a 8 reactores.
- Volume de 15 ml a 1 litre.
- Possibilidade de utilizar volumes diferentes para cada célula.
- Pressão de serviço 0 a 250 bar.
- Temperatura de serviço de -20° a 250°C.
- Pressão, regulação de temperatura, agitação, com cinética independente - paralela parcial ou total.
- Hidrogenação, carbonilação, oxidação síntese de hidrocarbonetos, Fischer-Tropsch ...
- Material : 1.4404 (316L), Hastelloy, Inconel, Titâno, insert PTFE...
- Fechadura manual ou aparafusada.
- Mistura e medida de consumo de gás para um ou vários gás.
- Regulação aquecimento & refrigeração por colar aquecedor & sistema vortice ou por banho termostático.
- Injecção controlada de gás, líquido ou pólvora em pressão.
- Sistema de coleta ou de micro-coleta.
- Controlo de purga com medida do débito.
- Agitação independente controlada com efeito do gás.



PILOTAGEM E SUPERVISÃO :

- Supervisão desenvolvida com Labview com sinoptica e graficos de seguido cinetico.
- Controlo manual ou automatico de cada reactor.
- Gestão de todos os parametros : pressão, temperatura, velocidade de agitação, debito com um ou varios gás, mistura proporcional de gás...
- Gestão dos consumos de gás e regulação dos debitos de purga.
- Utilização de uma livreria de programa ou criação simplificada e personalizada.
- Segurança : gestão administradores & utilizadores.
- Copia de segurança automatica dos ficheiros e utilização com Excel.

